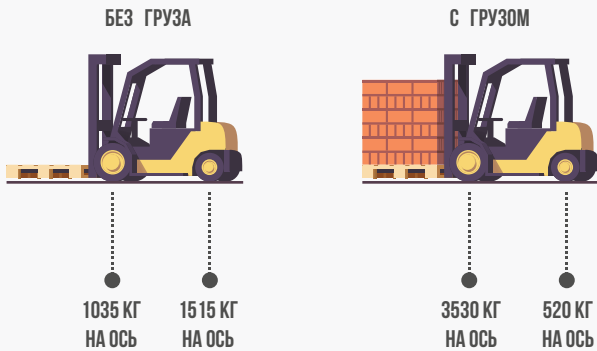


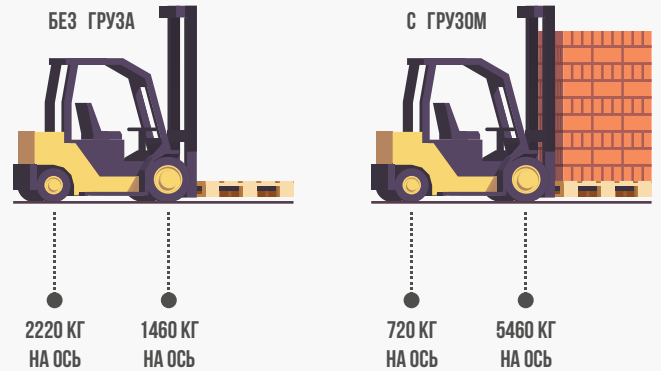
# НАГРУЗКИ КОТОРЫЕ СОЗДАЕТ ВИЛОЧНЫЙ ПОГРУЗЧИК

ОФИЦИАЛЬНЫЕ ДАННЫЕ ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ ЯПОНСКИХ ВИЛОЧНЫХ ПОГРУЗЧИКОВ KOMATSU

## ВИЛОЧНЫЙ ПОГРУЗЧИК ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 1.5 ТОННЫ



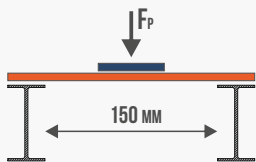
## ВИЛОЧНЫЙ ПОГРУЗЧИК ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 2.5 ТОННЫ



# НАГРУЗКИ КОТОРЫЕ ВЫДЕРЖИВАЕТ НАСТИЛ

НАСТИЛ ИЗ **ПРОСЕЧНО ВЫТЯЖНОГО ЛИСТА** 506  
ПО ДАННЫМ ИЗ ТУ 5262-001-23083253-96

СХЕМА ИСПЫТАНИЙ НАСТИЛА НА  
ЖЕСТКОСТЬ С ЗАЩЕМЛЕНИЕМ КРОМОК



$F_p$  - СОСРЕДОТОЧЕННАЯ НАГРУЗКА  
В КГС НА ПЯТНЕ 200\*200 ММ

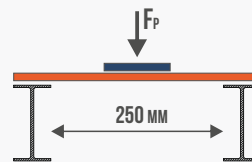
150 мм - ШАГ МЕЖДУ ОПОРАМИ

**МАХ. НАГРУЗКА = 960 КГ**

\* ПРИ НАГРУЗКЕ 960 КГ НАБЛЮДАЕТСЯ КРИТИЧЕСКИЙ ПРОГИБ НАСТИЛА

НАСТИЛ **СВАРНОЙ РЕШЕТЧАТЫЙ** ЯЧЕЙКА 34\*38 / 30\*3 ММ  
ПО ДАННЫМ ИЗ ТУ 5262-001-93757807-2008

СХЕМА ИСПЫТАНИЙ НАСТИЛА НА  
ЖЕСТКОСТЬ С ЗАЩЕМЛЕНИЕМ КРОМОК



$F_p$  - СОСРЕДОТОЧЕННАЯ НАГРУЗКА  
В КГС НА ПЯТНЕ 200\*200 ММ

250 мм - ШАГ МЕЖДУ ОПОРАМИ

**МАХ. НАГРУЗКА = 3680 КГ**

\* ПРИ НАГРУЗКЕ 3680 КГ НАБЛЮДАЕТСЯ КРИТИЧЕСКИЙ ПРОГИБ НАСТИЛА

**86%**  
ПОКУПАТЕЛЕЙ

**СТАЛКИВАЮТСЯ С ПРОБЛЕМАМИ\***  
ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЕРЕГРУЗОЧНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ НА НАСТИЛЕ ИЗ  
**ПРОСЕЧНО ВЫТЯЖНОГО ЛИСТА**  
В ТЕЧЕНИИ 12 МЕСЯЦЕВ)  
ПОСЛЕ ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

**62%**  
ПОКУПАТЕЛЕЙ

**ЗАМЕНЯЮТ НАСТИЛ НА СВОЕМ**  
ПЕРЕГРУЗОЧНОМ ОБОРУДОВАНИИ  
**С ПРОСЕЧНО ВЫТЯЖНОГО ЛИСТА**  
**НА СВАРНОЙ РЕШЕТЧАТЫЙ**  
В ТЕЧЕНИИ 24 МЕСЯЦЕВ  
ПОСЛЕ ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

**4%**  
ПОКУПАТЕЛЕЙ

**СТАЛКИВАЮТСЯ С ПРОБЛЕМАМИ\***  
ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЕРЕГРУЗОЧНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ НА **СВАРНОМ**  
**РЕШЕТЧАТОМ НАСТИЛЕ**  
В ТЕЧЕНИИ 36 МЕСЯЦЕВ  
ПОСЛЕ ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ